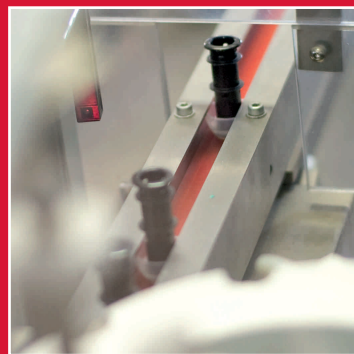
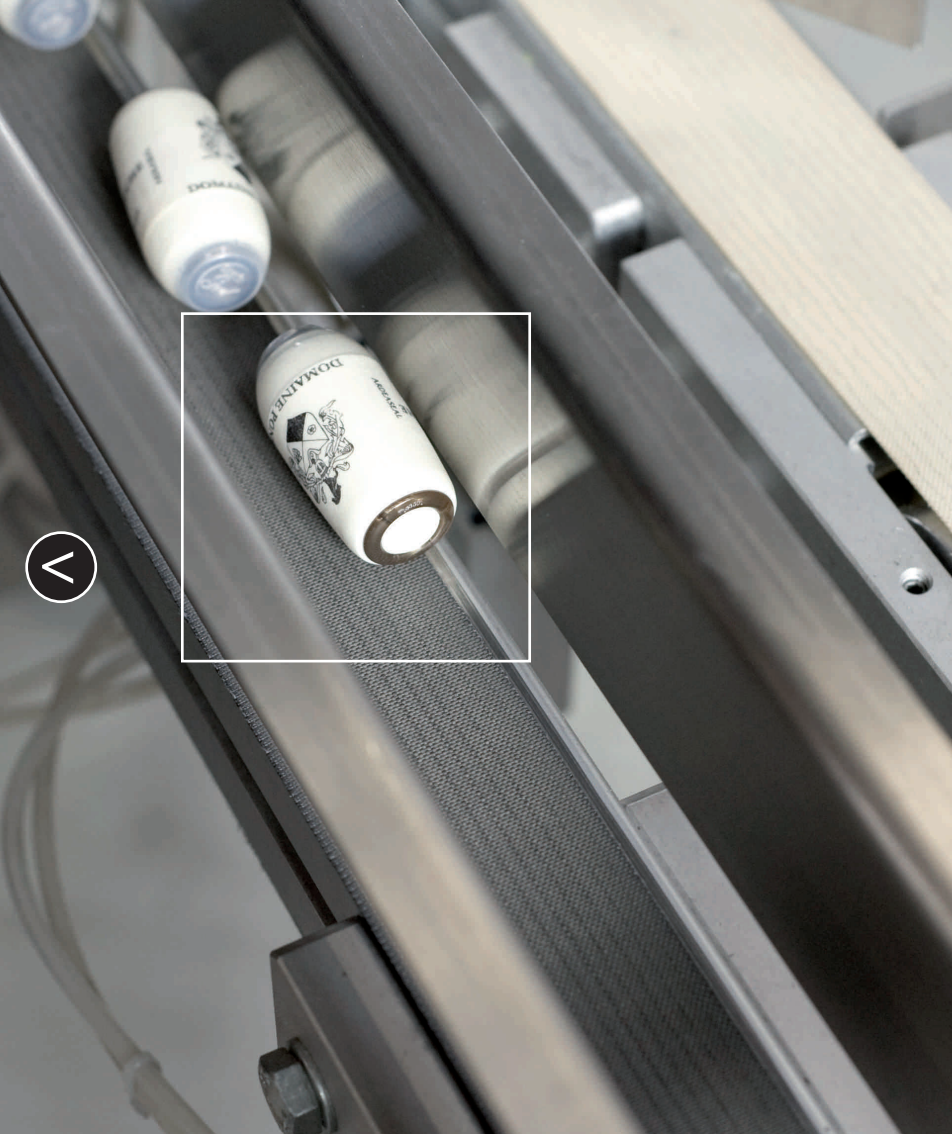


ARDEA SEAL[®]

The WINE CLOSURE





Nous sommes la référence

Grâce à notre système de production nous sommes devenus le bouchage de référence dans le secteur de l'œnologie.

La technologie ArdeaSeal

La garantie de l'excellence

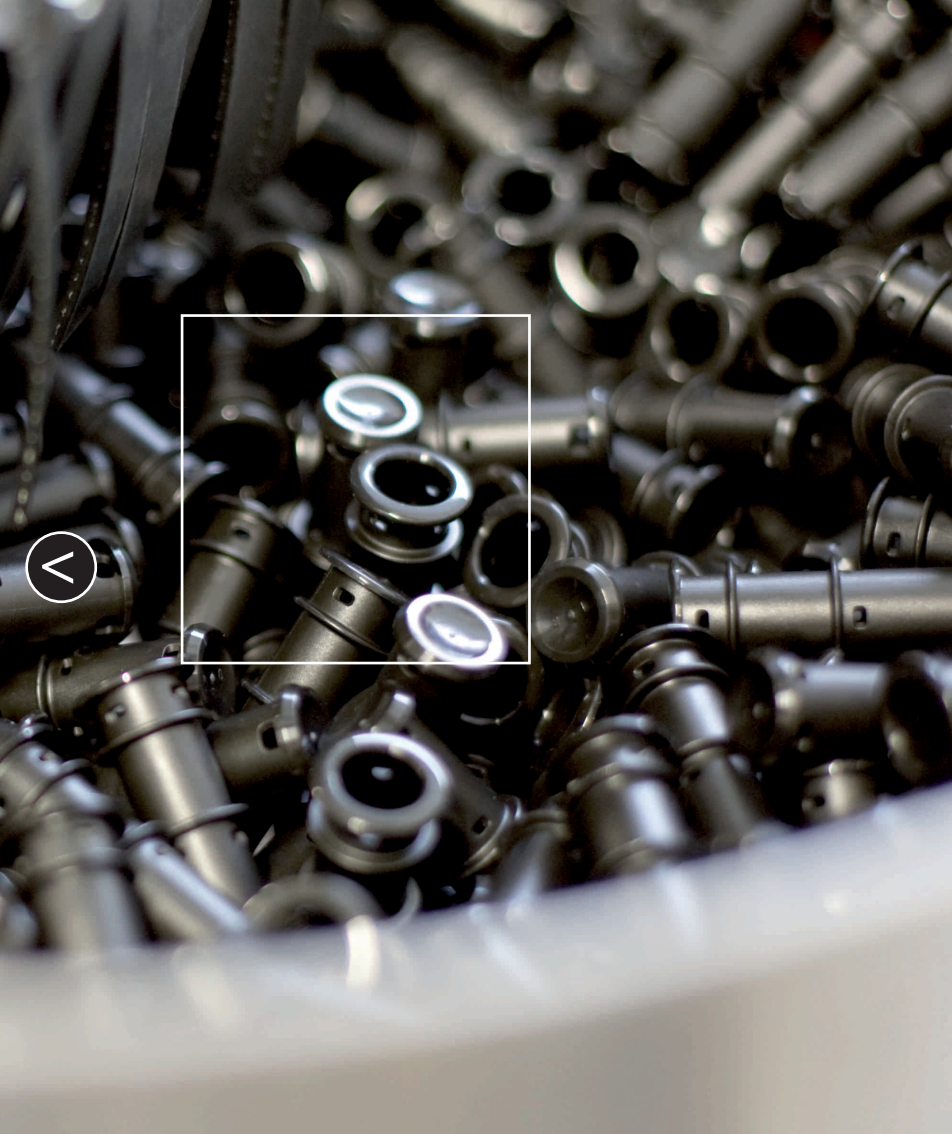
L'idée d'un nouveau concept d'obturateur, un bouchon destiné au vin conditionné en bouteille traditionnelle de verre, est née en 1999 en tant que division du groupe Guala. ArdeaSeal est le résultat, après l'étude initiale, d'un projet soigné, d'une recherche des matériaux sans compromis, d'un processus d'ingénierie avancé et de nombreux programmes de tests effectués. Un système de bouchage en matériaux de haute technologie, composé de plusieurs éléments, y compris une âme, en mesure de garantir les mêmes performances des meilleurs bouchons de liège traditionnels et de les maintenir constantes dans le temps pour garantir le contenu.

Voici l'alternative sûre et fiable aux bouchons traditionnels.

Les obturateurs ArdeaSeal

La garantie pour les meilleurs vins





Ce qui distingue un bouchon
ArdeaSeal c'est son

âme innovante

Les Matériaux

Pour la réalisation des performances attendues du produit les technopolymères utilisés ont été sélectionnés avec les objectifs suivants:

- propriétés mécaniques et de résilience (constance et uniformité dans le temps)
- propriétés de perméabilité aux gaz, en particulier à l' O_2
- propriétés d'inertie chimique (absence d'interaction entre le contenu et la surface en contact direct).

Les résultats ont déterminé des caractéristiques obtenues grâce à un ensemble de trois composants, chacun avec sa fonction:



La Structure

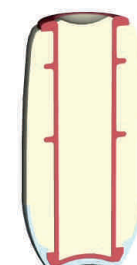
Le châssis est l'élément structurel du système ArdeaSeal et domine les propriétés mécaniques du bouchon posé, en assurant le maintien uniforme et constant dans le temps de l'interférence avec le verre. C'est un élément rigide de support fabriqué en technopolymère à haute rigidité par moulage par injection. Cette solution est protégée par des brevets internationaux.

La structure guide l'insertion du tire-bouchon qui devient facile et protège contre les risques de rupture de la bague en verre.



Le Bouclier

Le seul composant en contact avec le vin. La présence du bouclier a permis l'utilisation du meilleur technopolymère disponible en terme d'absence d'interactions chimiques. Le bouclier est fabriqué par moulage par injection sans aucun additif.



Le Corps

Réalisé dans la dernière phase de production (surmoulage), le corps est la partie compressible qui, grâce à l'interférence avec la surface intérieure du goulot de la bouteille, assure l'uniformité et la constance dans le temps. Le matériel utilisé est un élastomère thermoplastique et la technologie est le surmoulage par injection assisté par l'expansion obtenue avec des agents spécifiques. L'étape de recherche et de développement de cet élément, a nécessité l'application d'une technologie à l'utilisation de gaz dans la phase supercritique, mise au point par le M.I.T. de Boston pour mousser le technopolymère. La partie centrale du corps est le support à l'insertion du tire-bouchon.



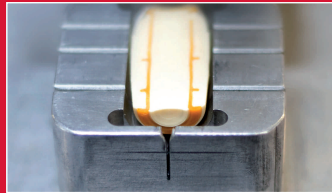
Garantie de performance

Grâce à ses composants et son âme interne (composant structurel, protégé par des brevets internationaux), qui gardent intactes les propriétés mécaniques, le bouchon ArdeaSeal garantit les performances idéales d'un bouchon: l'absence totale de contaminations chimiques et la juste perméabilité à l'oxygène pour maintenir toutes les qualités et les caractéristiques du vin et permettre son évolution naturelle sans déviations organoleptiques.



Matériaux

Pour obtenir un obturateur avec les caractéristiques nécessaires et pour assurer une performance maximale, nous avons utilisé différents composants, chacun dédié à sa propre fonction. La structure, l'âme qui domine les propriétés mécaniques, un boudier qui assure l'absence d'interactions chimiques et le corps thermoplastique sélectionné pour assurer l'étanchéité et faciliter l'extraction.



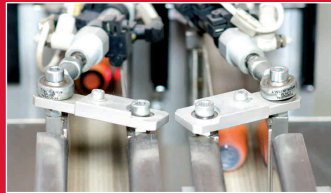
Processus de production

Le processus de production est équipé de systèmes d'automatisation et de contrôle visuel en ligne pour assurer la répétitivité et l'uniformité du produit. Les étapes du processus sont le moulage par injection des composants, l'assemblage et le surmoulage. Le flux de production est conforme aux critères d'organisation les plus avancés permettant une traçabilité complète de l'ensemble du processus industriel.



Personnalisation

En plus d'avoir un design innovant qui valorise le produit, le bouchon ArdeaSeal peut être personnalisé avec le choix de la couleur des composants et avec la possibilité de reproduire de manière détaillée une image de votre entreprise ou d'une étiquette, avec le soutien de notre bureau graphique.



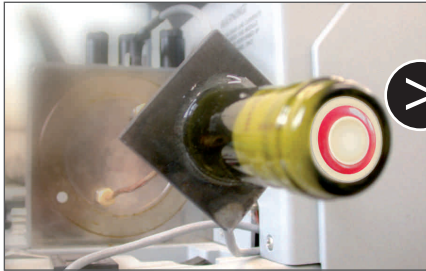
Applications

ArdeaSeal naît essentiellement comme la meilleure alternative au bouchon liège, trouve aussi le consensus même parmi les brasseurs, les producteurs d'huile d'olive et les producteurs de boissons alcoolisées. De nombreux fabricants ont adopté notre système pour assurer la protection de leurs produits, en ajoutant de la valeur à l'emballage et en simplifiant le processus sur les lignes d'embouteillage.



Test et certifications

Le projet et sa mise en œuvre ont atteint les plus hauts niveaux et, en phase de préparation du cahier des charges et de conception du produit, il a été nécessaire d'écrire un nouveau protocole de qualité. Dans plusieurs cas il a été nécessaire de mettre en place des nouvelles installations, en plus des nombreux tests en collaboration avec les laboratoires d'œnologie Enosis-Centro Ricerche Applicata allo Sviluppo Enologico et I.C.V. Institut Coopératif du Vin.



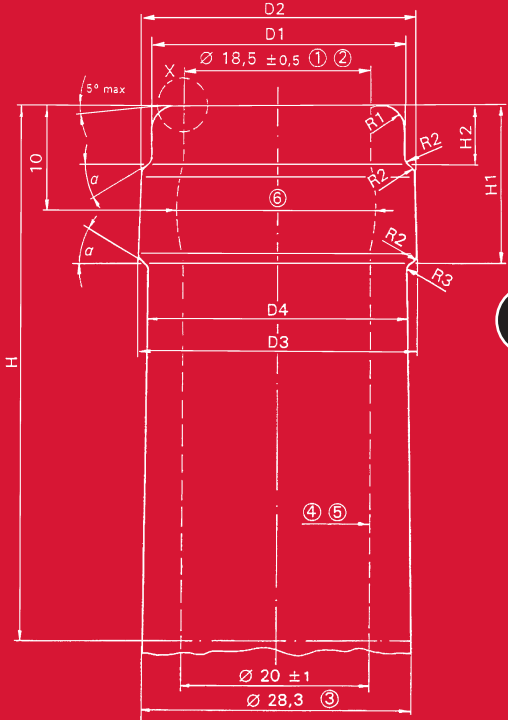
Embouteillage

L'obturateur ArdeaSeal, en phase d'embouteillage, se pose sur les chaines traditionnelles avec une adaptation qui simplifie le processus: il suffit de remplacer le groupe de compression (habituellement quatre mâchoires avec fermeture à diaphragme) avec un simple dispositif de centrage tronc-conique (entonnoir).
On élimine ainsi des pièces qui nécessitent lubrification et entretien et, surtout, on élimine un risque souvent négligé: les mâchoires non correctement entretenues ou usées peuvent endommager le bouchon et compromettre ses propriétés.

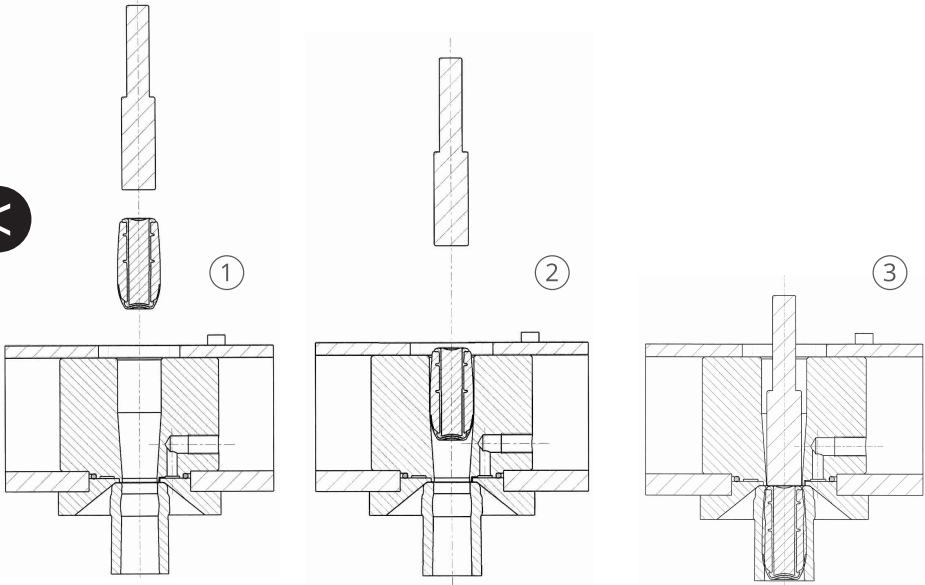


Plan de référence de la bague

Norme EN 12726:2000
Bague plate ayant un diamètre d'entrée de 18,5 mm pour bouchage liège et capsule témoin d'effraction (CÉ.T.I.E. GME 50.1)

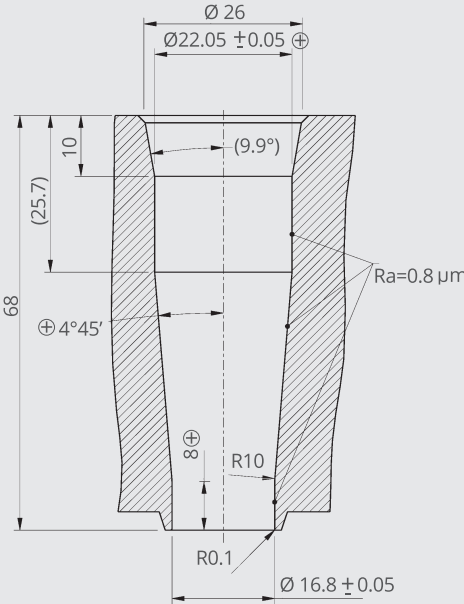


Le goulot de 17,5 mm se réfère à la même norme EN 12726:2000, où chaque action est réduite par rapport à des diamètres internes de 1 mm.

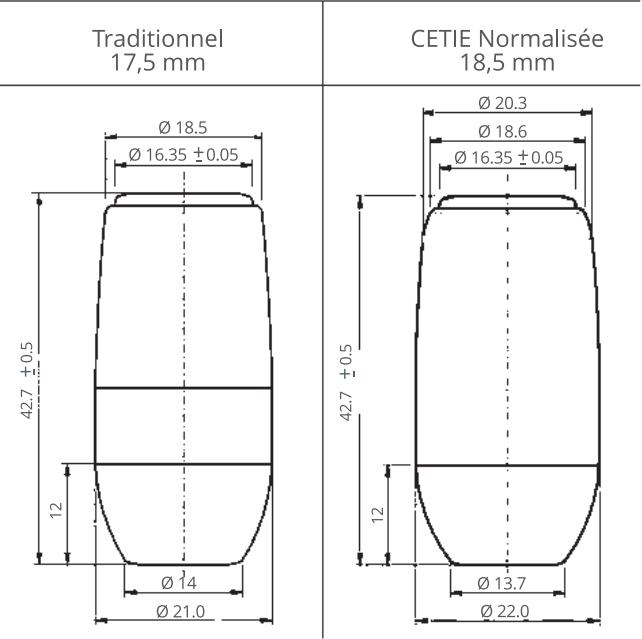


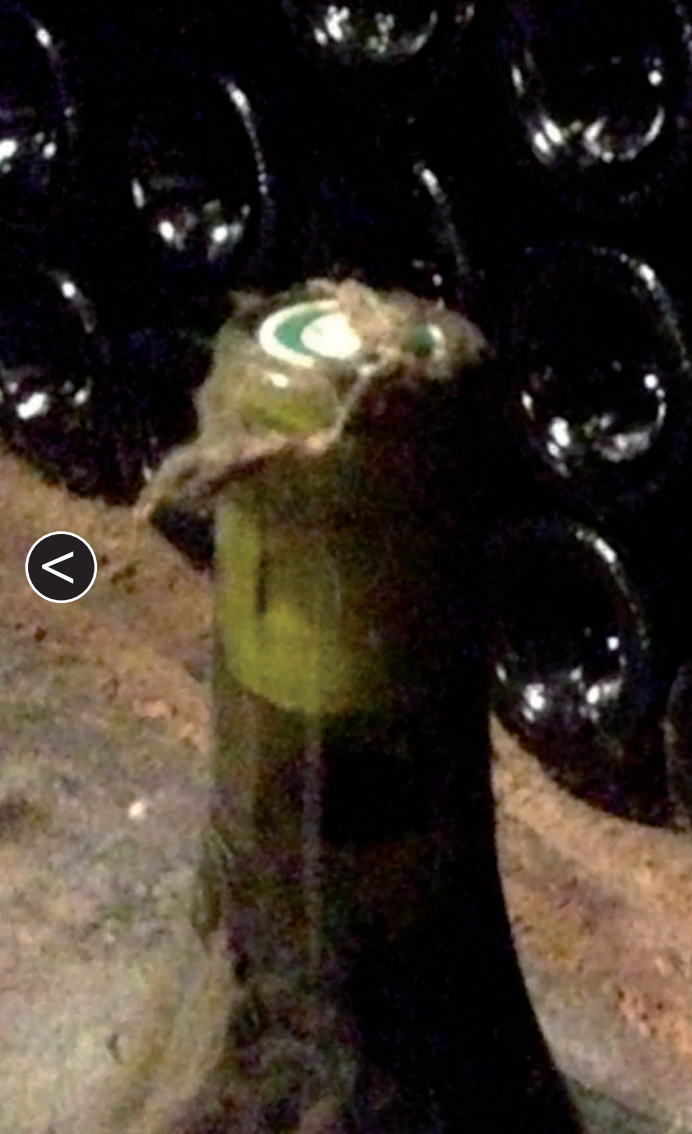
Les fabricants de tourelles de bouchage, y compris Arol, GAI, Bertolaso en Italie, Stone et Costral en France, ont déjà réalisé des kits dédiés à ArdeaSeal et construit des boucheuses pour sa pose. Le bouchon doit être orienté dans la ligne d'embouteillage. Également dans ce cas les constructeurs connus comme Mar.Co., Faccio, Neri, Cames, etc. disposent d'équipements qui répondent à cette exigence ou ont adapté des alimentateurs/orienteurs existants.

Plan du cône de pose



Plan de la bague de la bouteille





ARDEA SEAL®
The WINE CLOSURE



Les obturateurs ArdeaSeal

Les bouchons pour vin avec une âme technologique





ARDEASEAL®
The WINE CLOSURE

CORO Développement Srl
Strada Ronco Riccarda, 2/3
15057 Tortona (AL) Italy
Tel. +39 0131 031 021
Fax +39 0131 031 020
info@ardeaseal.com
ardeaseal.com

